

FASADA

EPS 70-040

$$\lambda_D \leq 0,038 \text{ W/(mK)}$$

$$\lambda_{min} \leq 0,036 \text{ W/(mK)}$$



Płyty styropianowe **FASADA EPS 70-040** to materiał termoizolacyjny uzyskiwany w procesie spieniania granulek polistyrenu, następnie formowania i cięcia. Oznaczone są zgodnie ze specyfikacją techniczną obowiązującą dla tego wyrobu tj. normą PN-EN 13163:2009 poniższym kodem:

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S2-P4-BS115-CS(10)70-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Parametry techniczne płyt styropianowych FASADA EPS 70-040.

| PARAMETR | KLASA LUB POZIOM | TOLERANCJA |
|---|------------------|------------|
| Grubość | T2 | ±1 mm |
| Długość | L2 | ±2 mm |
| Szerokość | W2 | ±2 mm |
| Prostokątność | S2 | ±2 mm |
| Płaskość | P4 | ±5 mm |
| Wytrzymałość na zginanie | BS115 | ≥ 115 kPa |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych | DS(N)2 | ±0,2 % |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70 °C, 48 h) | DS(70,-)2 | ≤ 2 % |
| Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym | CS(10)70 | ≥ 70 kPa |
| Wytrzymanie na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych | TR100 | ≥ 100 kPa |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_D | 0,038 W/mK | |
| Minimalny współczynnik przewodzenia ciepła λ_s (*) | 0,036 W/mK | |
| Klasa reakcji na ogień | E | |

(*) – minimalny współczynnik przewodzenia ciepła uzyskiwany w laboratorium firmy Styropmin w ramach Zakładowej Kontroli Produkcji (w średniej temp. 10°C, w warunkach suchych, na próbkach o grubości 50 mm

Deklarowane wartości oporu cieplnego R_D w zależności od grubości:

| | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|
| Grubość mm | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 |
| Opór cieplny R_D m ² K/W | x | 0,50 | 0,75 | 1,05 | 1,30 | 1,55 | 1,80 | 2,10 | 2,35 | 2,60 | 2,85 | 3,15 | 3,4 |
| Grubość mm | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | |
| Opór cieplny R_D m ² K/W | 3,65 | 3,95 | 4,20 | 4,45 | 4,70 | 5,00 | 5,25 | 5,50 | 5,75 | 6,05 | 6,30 | 6,55 | |

Zastosowanie

Płyty styropianowe FASADA EPS 70-040 należy stosować zgodnie z wytycznymi zawartymi w projekcie budowlanym.

- ocieplenie ścian zewnętrznych w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO, ETICS, metoda lekka-mokra) zgodnie z dokumentem odniesienia
- ocieplenie ścian zewnętrznych w metodzie lekkiej- suchej;
- ocieplenie murowanych ścian trójwarstwowych;
- ocieplenie szkieletowych ścian działowych;
- ocieplenie dachów krokwiowych;
- ocieplenie podłóg na legarach;
- ocieplenie stropodachów wentylowanych;
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków termicznych;
- ocieplenie loggii balkonowych;

Pakowanie, transport i zalecenia przy stosowaniu płyt styropianowych

Płyty FASADA EPS 70-040 produkowane są w wymiarach 1000x500 mm; grubość płyt od 20 do 500 mm –skokowo, co 10 mm. Występują z dwoma rodzajami krawędzi: płaskie we wszystkich grubościach i frezowane na zakład od 50 do 200 mm.

Ilość, grubość mm, objętość m³ i powierzchnia płyt m² w paczce.

| Grubość | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Ilość szt. w paczce | 3 0 | 2 0 | 1 5 | 1 2 | 1 0 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Obj. paczki płyty gładkie | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,30 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,30 | 0,28 | 0,30 | 0,26 | 0,28 | 0,30 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | 0,30 |
| Pow. krycia płyty gładkie | 1 5 | 1 0 | 7,5 | 6 | 5 | 4 | 3,5 | 3 | 3 | 2,5 | 2,5 | 2 | 2 | 2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |
| Obj. paczki płyty frez. | x | x | x | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,27 | 0,26 | 0,29 | 0,26 | 0,29 | 0,25 | 0,27 | 0,29 | 0,23 | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 |
| Pow. krycia płyty frez. | x | x | x | 5,73 | 4,78 | 3,82 | 3,34 | 2,87 | 2,87 | 2,39 | 2,39 | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 |

Płyty dostarczane są w oryginalnych opakowaniach producenta opatrzone etykietą zawierającą wszystkie istotne cechy produktu.

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniami i warunkami atmosferycznymi. W przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa styropianu może ulec utlenieniu.

EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFS; należy stosować do temp.80°C bez kontaktu z materiałami reagującymi z EPS powodującymi rozpuszczanie lub pęcznienie (rozpuszczalniki organiczne, smoła, oleje), Jest to materiał kruchy, może być obrabiany zwykłymi narzędziami do cięcia bez szczególnych środków ostrożności.

Dokumentacja techniczna

- PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”
- deklaracja zgodności nr 06/11/CE – dokument dopuszczający wyrób do obrotu na terenie UE
- atest higieniczny nr HK/B/0159/01/2009

