

Tworóg dnia 12.02.2019 r.

**Decyzja**  
**o środowiskowych uwarunkowaniach**

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1257 ze zm.) w związku z art. 71 ust. 2 pkt. 2, art. 75 ust. 1 pkt. 4, art. 82 i art. 85 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.), a także § 3 ust. 1 pkt. 17 oraz § 3 ust. 2 pkt 2 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 71) po rozpatrzeniu wniosku z dnia 27.11.2017 r. złożonego przez ATL Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Tworogu przy ul. Polnej 38 w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na „Budowie hali produkcyjnej na terenie ATL Polska przy ul. Polnej 38 w Tworogu na działkach o numerach ewid. 821/109 i 822/109 oraz działce graniczącej z wyżej wymienionymi o numerze ewid. 1497/109 będącej własnością gminy Tworóg, której część spółka planuje zakupić”:

**stwierdzam:**

1. **Brak potrzeby przeprowadzenia oceny przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: „Budowie hali produkcyjnej na terenie ATL Polska przy ul. Polnej 38 w Tworogu na działkach o numerach ewid. 821/109 i 822/109 oraz działce graniczącej z wyżej wymienionymi o numerze ewid. 1497/109 będącej własnością gminy Tworóg, której część spółka planuje zakupić”.**
2. **Określam następujące warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia:**
  - 1) Wszelkie prace w obrębie planowanej inwestycji należy wykonać przy użyciu sprawnego technicznie sprzętu, eksploatowanego i konserwowanego w sposób prawidłowy, który zapewni zabezpieczenie środowiska wodno – gruntowego przed wyciekami paliw i płynów technicznych.
  - 2) Tankowanie pojazdów i maszyn budowlanych należy prowadzić na utwardzonym i uszczelnionym terenie, zabezpieczonym przed potencjalnym zanieczyszczeniem środowiska wodno – gruntowego substancjami ropopochodnymi.
  - 3) Nie wolno wykonywać na terenie budowy żadnych prac naprawczych sprzętu budowlanego polegających np. na wymianie oleju.
  - 4) Wykopy należy zabezpieczyć przed przedostaniem się do gruntu substancji szkodliwych dla środowiska wodnego.
  - 5) W przypadku konieczności odwodnienia wykopów, prace odwodnieniowe należy prowadzić bez konieczności trwałego obniżenia poziomu wód gruntowych; do minimum ograniczyć czas odwadniania wykopów; ograniczyć wpływ prac do terenu działki inwestycyjnej; wody z odwodnienia odprowadzać w sposób nie powodujący zalewania terenów sąsiednich oraz niezmieniający stanu wody w gruncie, w szczególności kierunku odpływu wód opadowych ze szkodą dla gruntów sąsiednich.
  - 6) Należy zastosować urządzenia podczyszczające (osadniki) przed odprowadzeniem wód z odwodnienia wykopów.



- 7) Powstające na etapie realizacji przedsięwzięcia odpady inne niż niebezpieczne należy magazynować selektywnie w wyznaczonym miejscu, zabezpieczone przed zanieczyszczeniem środowiska wodno – gruntowego.
- 8) Powstające na etapie realizacji odpady niebezpieczne należy magazynować selektywnie w szczelnych, zamkniętych i oznakowanych pojemnikach, zlokalizowanych w wyznaczonym miejscu, na terenie ogrodzonym, zadaszonym i utwardzonym oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.
- 9) Zaplecze budowy należy wyposażać w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków.
- 10) Ewentualne (awaryjne) wycieki substancji ropopochodnych punktowo należy neutralizować przy użyciu odpowiednich sorbentów, a zebrany zanieczyszczony grunt traktować jako odpad niebezpieczny.
- 11) Place narażone na zanieczyszczenia substancji ropopochodnymi należy wykonać jako szczelne i o utwardzonym podłożu, z ujmowaniem wód opadowych brudnych wydzieloną kanalizacją deszczową i oczyszczaniem tych wód w zespole separacyjnym substancji ropopochodnych.
- 12) Należy zabezpieczyć punkty sanitarne dla pracowników budowy, ścieki bytowe odprowadzać do szczelnych zbiorników bezodpływowych, zbiorniki systematycznie opróżniać przez uprawniony do tego celu podmiot a ich zawartość wywozić do oczyszczalni ścieków.

### **Uzasadnienie**

W dniu 04.12.2017 r. do tut. Urzędu wpłynął wniosek z dnia 27.11.2017 r. złożony przez ATL Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Tworogu, przy ul. Polnej 38 w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pn. „ Budowie hali produkcyjnej na terenie ATL Polska przy ul. Polnej 38 w Tworogu na działkach o numerach ewid. 821/109, 822/109 oraz działce graniczącej z wyżej wymienionymi o numerze ewid. 1497/109 będącej własnością gminy Tworóg, której część spółka planuje zakupić”.

Po przeprowadzeniu rozpoznania w zakresie charakteru, rozmiaru i lokalizacji przedsięwzięcia stwierdzono, że planowane przedsięwzięcie, zgodnie z postanowieniami § 3 ust. 2 pkt 2 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r.71), można zakwalifikować do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, dla których sporządzenie raportu może być wymagane.

W związku z powyższym Wójt Gminy Tworóg wszczął postępowanie administracyjne w powyższej sprawie.

Na podstawie art. 64 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko Wójt Gminy Tworóg zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Bytomiu i Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – Zarząd Zlewni w Opolu o wydanie stosownych opinii, co do konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanej inwestycji.



Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Bytomiu odstąpił od wyrażenia opinii a Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie – Zarząd Zlewni w Opolu pismem z dnia 17.01.2019 r. o sygnaturze GL.ZZO.3.435.9.1.2019.DB wyraził opinię, że dla planowanego przedsięwzięcia nie ma obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz określił następujące warunki realizacji.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach pismem nr. WOOŚ.4220.11.2019.JB z dnia 24.01.2019 r. również wyraził opinię, że nie istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla ww. przedsięwzięcia.

Mając na uwadze powyższe opinie oraz kierując się kryteriami zawartymi w art. 63 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko Organ przeanalizował rodzaj i charakter planowanej inwestycji, jej usytuowanie, jak również rodzaj i skalę oddziaływania.

Mając powyższe kryteria na uwadze Wójt Gminy Tworóg postanowieniem z dnia 31.01.2019 r. nr Grp.OŚ.6220.1.2019 nie stwierdził konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla planowanego przedsięwzięcia pn.: „ Budowie hali produkcyjnej na terenie ATL Polska przy ul. Polnej 38 w Tworogu na działkach o numerach ewid. 821/109 i 822/109 oraz działce graniczącej z wyżej wymienionymi o numerze ewid. 1497/109 będącej własnością gminy Tworóg, której część spółka planuje zakupić”.

Dokonując analizy przewidywanego zasięgu oddziaływania planowanego przedsięwzięcia pod kątem szczegółowych uwarunkowań określonych w obowiązującym stanie prawnym tut. organ stwierdził, że planowana inwestycja należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - §3 ust.2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09.11.2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz.U. z 2016r. poz. 71) jako przedsięwzięcie polegające na budowie nowej hali, której odbywać się będzie działalność produkcyjna związana z zakresem wymienionym w § 3 ust. 1. punkt 17 w/w rozporządzenia Rady Ministrów. Tak sklasyfikowane przedsięwzięcie jest zgodne z prowadzoną od 2005 roku na tym terenie przez ATL Polska działalnością produkcyjną konstrukcji stalowych oraz elementów i części wykorzystywanych w maszynach głównie budowlanych.

W związku z licznymi zamówieniami kontrahentów na produkowane elementy i wyroby Spółka zamierza wybudować nową halę produkcyjną i przenieść do niej niektóre procesy produkcji, a w szczególności zabudować i eksploatować w niej urządzenia do cięcia laserowego - tzw. wycinarkę laserową oraz prowadzić w niej montaż gotowych wyrobów, a także międzyoperacyjną kontrolę jakości na etapie montażu gotowych podzespołów bezpośrednio po ich zmontowaniu i gotowych wyrobów.

Planuje też wprowadzić w niej nowe procesy produkcyjne, które będą pierwszym etapem produkcji polegające na prostowaniu, gratowaniu i gięciu wyciętych blach za pomocą giętarek, pras, prostowarek, gratowarek i podobnych urządzeń, eksploatacja, których w zasadzie nie jest źródłem emisji do powietrza atmosferycznego.

Wszystkie te operacje Spółka zamierza prowadzić w planowanej hali, która zostanie wybudowana po północno - zachodniej stronie obecnie eksploatowanego ciągu hal, a całość stanowić będzie jeden kompleks produkcyjny.

Planowana hala wyposażona zostanie w niezbędne urządzenia gwarantujące bezpieczne i prawidłowe wykonywanie opisanych wyżej operacji, które także zlikwidują oddziaływanie

niektórych procesów na siebie jakie ma miejsce podczas obecnej produkcji w szczególności na etapie końcowego montażu oraz poprawią komfort i bezpieczeństwo pracy załogi. Stworzone też zostaną nowe miejsca pracy.

Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie w północno - zachodniej części parceli na działkach o numerach ewid. 821/109 i 822/109 przy ul. Polnej 38 w Tworogu należących do spółki i działce o numerze ewid. 1497/109 należącej w chwili obecnej do Gminy Tworóg. Spółka planuje odkupić od Gminy Tworóg część wyżej wymienionej działki pod planowaną inwestycję. Otoczenie przedmiotowej inwestycji stanowią tereny leśne, rolnicze i niska zabudowa mieszkaniowa. Teren, na którym planowana jest realizacja przedsięwzięcia przeznaczony jest pod usługi wielofunkcyjne oraz pod budownictwo mieszkaniowe jednorodzinne (tereny częściowo jeszcze niezabudowane).

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Wójta Gminy Tworóg w terminie 14 dni od dnia doręczenia niniejszej decyzji.

  
WÓJT GMINY  
mgr inż. Eugeniusz Gwóźdź

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia.

### Otrzymują:

- 1) ATL Polska Sp. z o.o.  
ul. Polna 38, 42-690 Tworóg
- 2) Strony postępowania w trybie art. 49 Kpa w związku z art. 74 ust. 3 ustawy o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko.
- 3) a/a

Sporządził: Zajac Sebastian  
Zatwierdziła: Beata Kwiecinska

  
Zajac



Charakterystyka przedsięwzięcia polegającego na „Budowie hali produkcyjnej na terenie ATL Polska przy ul. Polnej 38 w Tworogu na działkach o numerach ewid. 821/109 i 822/109 oraz działce graniczącej z wyżej wymienionymi o numerze ewid. 1497/109 będącej własnością gminy Tworóg, której część spółka planuje zakupić”.

**Rodzaj, cechy, skala usytuowania przedsięwzięcia**

Od 2005 roku dawniej ATS a od lipca 2016 roku ATL Polska prowadzi produkcję konstrukcji stalowych oraz elementów i części wykorzystywanych w maszynach głównie budowlanych w swej siedzibie przy ul. Polnej 38 w Tworogu.

W związku z licznymi zamówieniami kontrahentów na produkowane elementy i wyroby Spółka zamierza wybudować nową halę produkcyjną i przenieść do niej niektóre procesy produkcji, a w szczególności zabudować i eksploatować w niej urządzenia do cięcia laserowego - tzw. wycinarkę laserową oraz prowadzić w niej montaż gotowych wyrobów, a także międzyoperacyjną kontrolę jakości na etapie montażu gotowych podzespołów bezpośrednio po ich zmontowaniu i gotowych wyrobów. Planuje się też prowadzić w niej nowe procesy produkcyjne, które są pierwszym etapem produkcji, w szczególności takie jak: prostowanie, gratowanie i gięcie wyciętych blach za pomocą giętarek, pras, prostowarek, gratowarek i podobnych urządzeń, eksploatacja, których w zasadzie nie jest źródłem emisji do powietrza atmosferycznego. Wszystkie te operacje Spółka zamierza prowadzić w planowanej hali, która zostanie wybudowana po północno - zachodniej stronie obecnie eksploatowanego ciągu hal, a całość stanowić będzie jeden kompleks produkcyjny. Planowana hala ta wyposażona zostanie w niezbędne urządzenia gwarantujące bezpieczne i prawidłowe wykonywanie opisanych wyżej operacji, a przede wszystkim zlikwidowane zostanie oddziaływanie niektórych procesów na siebie jaki ma miejsce podczas obecnej produkcji szczególnie na etapie końcowego montażu oraz poprawiony zostanie komfort i bezpieczeństwo pracy załogi. Stworzone też zostaną nowe miejsca pracy.

Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (jednolity tekst Dz. U. z 2016 r., poz. 71) planowane do realizacji przedsięwzięcie polegające na budowie hali produkcyjnej można zakwalifikować do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - § 3. Ust. 2.pkt 2 jako przedsięwzięcie polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w ust. 1, z wyłączeniem przypadków, w których ulegająca zmianie lub powstająca w wyniku rozbudowy, przebudowy lub montażu część realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia nie osiąga progów określonych.

W tym przypadku planowanym przedsięwzięciem będzie budowa nowej hali, którego działalność została wymieniona w - § 3 ust. 1. punkt 17 jako: instalacje do produkcji lub montowania pojazdów, sprzętu mechanicznego lub produkcji silników, przy czym za sprzęt mechaniczny uznaje się urządzenia inne niż pojazdy wyposażone w silnik.

Tak sklasyfikowane przedsięwzięcie jest zgodne z prowadzoną na tym terenie przez ATL Polska działalnością. Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie w północno - zachodniej części parceli na działkach o numerach ewid. 821/109 i 822/109 przy ul. Polnej 38 w Tworogu należących do spółki i działce o numerze ewid. 1497/109 należącej w chwili obecnej do Gminy Tworóg. Spółka planuje odkupić od Gminy Tworóg część wyżej wymienionej działki pod planowaną inwestycję. Otoczenie przedmiotowej inwestycji stanowią tereny leśne, rolnicze i niska zabudowa mieszkaniowa. Teren, na którym planowana jest realizacja przedsięwzięcia przeznaczony jest pod usługi wielofunkcyjne oraz pod budownictwo mieszkaniowe jednorodzinne (tereny częściowo jeszcze niezabudowane).



### **Położenie przedsięwzięcia względem form ochrony przyrody:**

Na terenie gminy Tworóg oraz w jej sąsiedztwie znajdują się liczne formy ochrony przyrody. W bezpośredniej bliskości planowanej hali jak i terenu działalności Spółki ATL Polska znajduje się w odległości około 330 m użytek ekologiczny „Rozlewiska Brzeźnicy” oraz pozostałe zlokalizowane w tym rejonie rezerваты przyrody, parki krajobrazowe oraz pomniki przyrody ożywionej to:

### **Obszary Natura 2000 :**

- Podziemia Tamogórskie znajdujące się w odległości około 9 km od planowanego przedsięwzięcia
- Dolina Małej Panwi zlokalizowana w odległości około 8 km od planowanej hali

### **Użytki ekologiczne:**

- Bagno koło Mikołeski w odległości około 5 km od planowanej hali
- Rezerwat częściowy - Bagno Tworoskie w odległości około 3 km od planowanego przedsięwzięcia

### **Pomniki przyrody ożywionej:**

- Znajdujące się w odległości około 2 - 3 km na terenie miejscowości Koty: 2 dęby szypułkowe, grusza pospolita i lipa drobnolistna
- W odległości około 2 km na terenie miejscowości Brynek - dąb szypułkowy
- Znajdujące się w dalszej odległości pojedyncze dęby szypułkowe na terenie Leśnictwa Pniowiec (oddział leśny 45), Nadleśnictwa Świerkianiec (oddział leśny 37h) oraz Nadleśnictwa Brynek (oddział leśny 105g)

### **Rodzaj technologii:**

Od chwili powstania firma zajmuje się wykonawstwem konstrukcji spawanych na rynek polski i niemiecki, części do maszyn drogowych i hutniczych oraz elementów kompresorów ze stali i aluminium. Dzięki uzyskaniu w 2002 r. certyfikatu nadanego przez TUV NORD firma ATL Polska może wykonywać zbiorniki ciśnieniowe i elementy tych zbiorników wg AD 2000-Merkblatt HPO. Głównym odbiorcą produkowanych przez ATL Polska konstrukcji i części jest firma wiodąca - niemiecka firma ATL Anlagen Technik Luhden GmbH, skąd produkty trafiają do wielu renomowanych klientów. W Polsce firma ATL Polska współpracuje z takimi firmami jak: ZAMET Budowa Maszyn Sp. z o.o., NGK Sp. z o.o., Z.A.Ch. Chemet S.A., Simet Sp. z o.o, i kilkoma mniejszymi firmami.

Podstawowy zakres robót wykonywanych to cięcie elementów metalowych, obróbka skrawaniem, spawanie, śrutowanie, malowanie, kontrola jakości oraz montaż gotowych wyrobów.

Główne roboty ślusarsko - mechaniczne to spawanie, cięcie, szlifowanie, toczenie, frezowanie i wiercenie, do których wykorzystywany jest następujący park maszynowy firmy:

- centra obróbcze CNC	4szt.
- tokarki CNC	2szt.
- piła taśmowa do metali	2szt.
- piła tarczowa do metali	1szt.
- spawarki typu MIG-MAG	19szt.
- spawarki typu TIG (spawanie w osłonie argonu)	4szt.
- przecinarka elektryczna plazmowa	2szt.

Przedstawione urządzenia nie pokrywają zdolności produkcyjnych spółki w zakresie planowanego przedsięwzięcia. Spółka planuje powiększyć swój park maszynowy o następujące urządzenia:

- wycinarka laserowa	1szt.
- giętarka do blach	1szt.
- oczyszczarka strumieniowa	1szt.
- maszyna do gratowania i zaokrąglania krawędzi	1szt.
- prostowarka	1szt.

### **Malowanie gotowych elementów**

ATL Polska wykorzystuje dwie technologie malowania (nakładania powłok) - malowanie farbami rozcieńczalnikowymi w komorze malarskiej firmy SUDRA oraz malowanie proszkowe w linii do malowania proszkowego firmy EKOMAL. Elementy do malowania przygotowywane są w dwóch komorach do piaskowania firmy SAPI lub WHEELABRATOR. Następnie elementy myte są w komorze mycia wysokociśnieniowego, która wyposażona jest w myjkę typu KARCHER. Przedstawione urządzenia pokrywają zdolności produkcyjne firmy.

### **Przewidywane zapotrzebowanie wody i innych surowców, materiałów, paliw i energii:**

Przedsięwzięcie nie jest związane z zapotrzebowaniem na dodatkowe surowce, materiały i paliwa, a same prace związane z budową nowego obiektu spowodują jedynie określone uciążliwości typowe dla robót ziemnych i budowlanych. Budowa nowej hali i eksploatacja w niej w/w urządzeń wymaga jedynie dostarczenia energii elektrycznej potrzebnej do prawidłowego funkcjonowania urządzeń w niej zabudowanych. Szacunkowe zapotrzebowanie na energię elektryczną w ciągu roku dla nowej inwestycji wyniesie około 150 MWh a dla całej firmy około 550 MWh. Media warunkujące funkcjonowanie hali i zabudowanych w niej urządzeń dostarczane będą z obecnie eksploatowanych urządzeń. Kotłownia posiada dostateczny zapas mocy wystarczający na produkcję c.o. i c.w.u. na potrzeby nowej hali.

### **Stosowane rozwiązania chroniące środowisko:**

Inwestycja polegająca na budowie nowej hali produkcyjnej nie spowoduje dodatkowej emisji zanieczyszczeń do środowiska. Emisja z procesów cięcia laserowego może być wprowadzana bezpośrednio na halę gdyż nie ma ona istotnego wpływu na stan powietrza na stanowiskach pracy wewnątrz hali. W tej sytuacji nie planuje się wyposażania planowanej hali w emitory odprowadzające zanieczyszczenia za pomocą wentylacji mechanicznej.

Zabudowa, a następnie eksploatacja wycinarki laserowej, która wyposażona jest w system filtrów, które stanowi integralną część maszyny również stanowi rozwiązanie chroniące środowisko. Wielkość emisji z procesu wycinania za pomocą wycinarki laserowej jest tak niska, że pozwala wprowadzić zanieczyszczenia powstające w procesie cięcia na halę produkcyjną nie powodując przekroczeń norm obowiązujących na stanowiska pracy. Nie nastąpi więc emisja zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego. Należy również dodać, że oddanie do eksploatacji centralnego urządzenia ssąco - filtrującego powietrze eksploatowanych dotychczas hal również stanowi rozwiązanie chroniące środowisko skutkujące poprawą warunków pracy w halach, a także przyczyniło się do obniżenia emisji do środowiska z wentylacji, dotychczas eksploatowanych hal. Do tego typu przedsięwzięć tj. rozwiązań chroniących środowisko eksploatowanych już od ub. roku należy również zaliczyć zabudowy automatów spawalniczych, które przy tej samej wielkości produkcji (ilości wykonanych spawów) powodują znacznie mniejszą emisję zanieczyszczeń z procesu w stosunku do spawania tradycyjnego lub metodami mig/mag.











## ZAŁĄCZNIK NR 2.

Bilans terenu:

Dla działek nr ewid. 821/109 i 822/109 należących do ATL Polska Sp. z o.o. i działki nr ewid. 1497/109 należącej do Gminy Tworóg			
Nr	Nazwa obiektu	Powierzchnia [m <sup>2</sup> ]	Uwagi
4	Budynek gospodarczy	84,2	
1, 2	Budynek socjalno-biurowy i hali produkcyjnej	3367,8	
3	Magazyn	250,6	
5	Hala produkcyjna w budowie (inwestycja w toku)	1500,3	
6	Pojemnik na odpadki	5,0	
7	Zbiornik na ścieki	8,0	
11	Nawierzchnie utwardzone w budowie	1014,8	
8	Nawierzchnie utwardzone istniejące	2152,1	
9	Hala produkcyjna projektowana	2100,0	
10	Nawierzchnie utwardzone projektowane	1586,0	
12	Tereny zielone	15768,2	
	Razem	27837,0	

Udział powierzchni biologicznie czynnej: 56,64% > 40%

BILANS ZAGOSPODAROWANIA TERENU ATL POLSKA PRZY ULICY POLNEJ 38 W  
TWOROGU





Charakterystyka przedsięwzięcia polegającego na „**Budowie hali produkcyjnej na terenie ATL Polska przy ul. Polnej 38 w Tworogu na działkach o numerach ewid. 821/109 i 822/109 oraz działce graniczącej z wyżej wymienionymi o numerze ewid. 1497/109 będącej własnością gminy Tworóg, której część spółka planuje zakupić**”.

**Rodzaj, cechy, skala usytuowania przedsięwzięcia**

Od 2005 roku dawniej ATS a od lipca 2016 roku ATL Polska prowadzi produkcję konstrukcji stalowych oraz elementów i części wykorzystywanych w maszynach głównie budowlanych w swej siedzibie przy ul. Polnej 38 w Tworogu.

W związku z licznymi zamówieniami kontrahentów na produkowane elementy i wyroby Spółka zamierza wybudować nową halę produkcyjną i przenieść do niej niektóre procesy produkcji, a w szczególności zabudować i eksploatować w niej urządzenia do cięcia laserowego - tzw. wycinarkę laserową oraz prowadzić w niej montaż gotowych wyrobów, a także międzyoperacyjną kontrolę jakości na etapie montażu gotowych podzespołów bezpośrednio po ich zmontowaniu i gotowych wyrobów. Planuje się też prowadzić w niej nowe procesy produkcyjne, które są pierwszym etapem produkcji, w szczególności takie jak: prostowanie, gratowanie i gięcie wyciętych blach za pomocą giętarek, pras, prostowarek, gratowarek i podobnych urządzeń, eksploatacja, których w zasadzie nie jest źródłem emisji do powietrza atmosferycznego. Wszystkie te operacje Spółka zamierza prowadzić w planowanej hali, która zostanie wybudowana po północno - zachodniej stronie obecnie eksploatowanego ciągu hal, a całość stanowić będzie jeden kompleks produkcyjny. Planowana hala ta wyposażona zostanie w niezbędne urządzenia gwarantujące bezpieczne i prawidłowe wykonywanie opisanych wyżej operacji, a przede wszystkim zlikwidowane zostanie oddziaływanie niektórych procesów na siebie jaki ma miejsce podczas obecnej produkcji szczególnie na etapie końcowego montażu oraz poprawiony zostanie komfort i bezpieczeństwo pracy załogi. Stworzone też zostaną nowe miejsca pracy.

Zgodnie z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (jednolity tekst Dz. U. z 2016 r., poz. 71) planowane do realizacji przedsięwzięcie polegające na budowie hali produkcyjnej można zakwalifikować do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - § 3. Ust. 2.pkt 2 jako przedsięwzięcie polegające na rozbudowie, przebudowie lub montażu realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia wymienionego w ust. 1, z wyłączeniem przypadków, w których ulegająca zmianie lub powstająca w wyniku rozbudowy, przebudowy lub montażu część realizowanego lub zrealizowanego przedsięwzięcia nie osiąga progów określonych.

W tym przypadku planowanym przedsięwzięciem będzie budowa nowej hali, którego działalność została wymieniona w - § 3 ust. 1. punkt 17 jako: instalacje do produkcji lub montowania pojazdów, sprzętu mechanicznego lub produkcji silników, przy czym za sprzęt mechaniczny uznaje się urządzenia inne niż pojazdy wyposażone w silnik.

**Tak sklasyfikowane przedsięwzięcie jest zgodne z prowadzoną na tym terenie przez ATL Polska działalnością. Planowane przedsięwzięcie realizowane będzie w północno - zachodniej części parceli na działkach o numerach ewid. 821/109 i 822/109 przy ul. Polnej 38 w Tworogu należących do spółki i działce o numerze ewid. 1497/109 należącej w chwili obecnej do Gminy Tworóg. Spółka planuje odkupić od Gminy Tworóg część wyżej wymienionej działki pod planowaną inwestycję. Otoczenie przedmiotowej inwestycji stanowią tereny leśne, rolnicze i niska zabudowa mieszkaniowa. Teren, na którym planowana jest realizacja przedsięwzięcia przeznaczony jest pod usługi wielofunkcyjne oraz pod budownictwo mieszkaniowe jednorodzinne (tereny częściowo jeszcze niezabudowane).**

### **Położenie przedsięwzięcia względem form ochrony przyrody:**

Na terenie gminy Tworóg oraz w jej sąsiedztwie znajdują się liczne formy ochrony przyrody. W bezpośredniej bliskości planowanej hali jak i terenu działalności Spółki ATL Polska znajduje się w odległości około 330 m użytek ekologiczny „Rozlewiska Brzeźnicy” oraz pozostałe zlokalizowane w tym rejonie rezerваты przyrody, parki krajobrazowe oraz pomniki przyrody ożywionej to:

#### **Obszary Natura 2000 :**

- Podziemia Tamogórskie znajdujące się w odległości około 9 km od planowanego przedsięwzięcia
- Dolina Małej Panwi zlokalizowana w odległości około 8 km od planowanej hali

#### **Użytki ekologiczne:**

- Bagno koło Mikołeski w odległości około 5 km od planowanej hali
- Rezerwat częściowy - Bagno Tworoskie w odległości około 3 km od planowanego przedsięwzięcia

#### **Pomniki przyrody ożywionej:**

- Znajdujące się w odległości około 2 - 3 km na terenie miejscowości Koty: 2 dęby szypułkowe, grusza pospolita i lipa drobnolistna
- W odległości około 2 km na terenie miejscowości Brynek - dąb szypułkowy
- Znajdujące się w dalszej odległości pojedyncze dęby szypułkowe na terenie Leśnictwa Pniowiec (oddział leśny 45), Nadleśnictwa Świerkianiec (oddział leśny 37h) oraz Nadleśnictwa Brynek (oddział leśny 105g)

### **Rodzaj technologii:**

Od chwili powstania firma zajmuje się wykonawstwem konstrukcji spawanych na rynek polski i niemiecki, części do maszyn drogowych i hutniczych oraz elementów kompresorów ze stali i aluminium. Dzięki uzyskaniu w 2002 r. certyfikatu nadanego przez TUV NORD firma ATL Polska może wykonywać zbiorniki ciśnieniowe i elementy tych zbiorników wg AD 2000-Merkblatt HP0. Głównym odbiorcą produkowanych przez ATL Polska konstrukcji i części jest firma wiodąca - niemiecka firma ATL Anlagen Technik Luhden GmbH, skąd produkty trafiają do wielu renomowanych klientów. W Polsce firma ATL Polska współpracuje z takimi firmami jak: ZAMET Budowa Maszyn Sp. z o.o., NGK Sp. z o.o., Z.A.Ch. Chemet S.A., Simet Sp. z o.o, i kilkoma mniejszymi firmami.

Podstawowy zakres robót wykonywanych to cięcie elementów metalowych, obróbka skrawaniem, spawanie, śrutowanie, malowanie, kontrola jakości oraz montaż gotowych wyrobów.

Główne roboty ślusarsko - mechaniczne to spawanie, cięcie, szlifowanie, toczenie, frezowanie i wiercenie, do których wykorzystywany jest następujący park maszynowy firmy:

- centra obróbcze CNC	4szt.
- tokarki CNC	2szt.
- piła taśmowa do metali	2szt.
- piła tarczowa do metali	1szt.
- spawarki typu MIG-MAG	19szt.
- spawarki typu TIG (spawanie w osłonie argonu)	4szt.
- przecinarka elektryczna plazmowa	2szt.

Przedstawione urządzenia nie pokrywają zdolności produkcyjnych spółki w zakresie planowanego przedsięwzięcia. Spółka planuje powiększyć swój park maszynowy o następujące urządzenia:

- wycinarka laserowa	1szt.
- giętarka do blach	1szt.
- oczyszczarka strumieniowa	1szt.
- maszyna do gratowania i zaokrąglania krawędzi	1szt.
- prostowarka	1szt.



## **Malowanie gotowych elementów**

ATL Polska wykorzystuje dwie technologie malowania (nakładania powłok) - malowanie farbami rozcieńczalnikowymi w komorze malarskiej firmy SUDRA oraz malowanie proszkowe w linii do malowania proszkowego firmy EKOMAL. Elementy do malowania przygotowywane są w dwóch komorach do piaskowania firmy SAPI lub WHEELABRATOR. Następnie elementy myte są w komorze mycia wysokociśnieniowego, która wyposażona jest w myjkę typu KARCHER. Przedstawione urządzenia pokrywają zdolności produkcyjne firmy.

## **Przewidywane zapotrzebowanie wody i innych surowców, materiałów, paliw i energii:**

Przedsięwzięcie nie jest związane z zapotrzebowaniem na dodatkowe surowce, materiały i paliwa, a same prace związane z budową nowego obiektu spowodują jedynie określone uciążliwości typowe dla robót ziemnych i budowlanych. Budowa nowej hali i eksploatacja w niej w/w urządzeń wymaga jedynie dostarczenia energii elektrycznej potrzebnej do prawidłowego funkcjonowania urządzeń w niej zabudowanych. Szacunkowe zapotrzebowanie na energię elektryczną w ciągu roku dla nowej inwestycji wyniesie około 150 MWh a dla całej firmy około 550 MWh. Media warunkujące funkcjonowanie hali i zabudowanych w niej urządzeń dostarczane będą z obecnie eksploatowanych urządzeń. Kociołnia posiada dostateczny zapas mocy wystarczający na produkcję c.o. i c.w.u. na potrzeby nowej hali.

## **Stosowane rozwiązania chroniące środowisko:**

Inwestycja polegająca na budowie nowej hali produkcyjnej nie spowoduje dodatkowej emisji zanieczyszczeń do środowiska. Emisja z procesów cięcia laserowego może być wprowadzana bezpośrednio na halę gdyż nie ma ona istotnego wpływu na stan powietrza na stanowiskach pracy wewnątrz hali. W tej sytuacji nie planuje się wyposażania planowanej hali w emitery odprowadzające zanieczyszczenia za pomocą wentylacji mechanicznej.

Zabudowa, a następnie eksploatacja wycinarki laserowej, która wyposażona jest w system filtrów, które stanowi integralną część maszyny również stanowi rozwiązanie chroniące środowisko. Wielkość emisji z procesu wycinania za pomocą wycinarki laserowej jest tak niska, że pozwala wprowadzić zanieczyszczenia powstające w procesie cięcia na halę produkcyjną nie powodując przekroczeń norm obowiązujących na stanowiska pracy. Nie nastąpi więc emisja zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego. Należy również dodać, że oddanie do eksploatacji centralnego urządzenia ssąco - filtrującego powietrze eksploatowanych dotychczas hal również stanowi rozwiązanie chroniące środowisko skutkujące poprawą warunków pracy w halach, a także przyczyniło się do obniżenia emisji do środowiska z wentylacji, dotychczas eksploatowanych hal. Do tego typu przedsięwzięć tj. rozwiązań chroniących środowisko eksploatowanych już od ub. roku należy również zaliczyć zabudowy automatów spawalniczych, które przy tej samej wielkości produkcji (ilości wykonanych spawów) powodują znacznie mniejszą emisję zanieczyszczeń z procesu w stosunku do spawania tradycyjnego lub metodami mig/mag.



ZAGOSPODAROWANIE DZIAŁKI Z PLANOWANĄ HALĄ PRODUKCYJNĄ I PODZIAŁEM DZIAŁKI O NR EWID. 1133/109 NALERZĄCEJ DO GMINNY TWORÓG