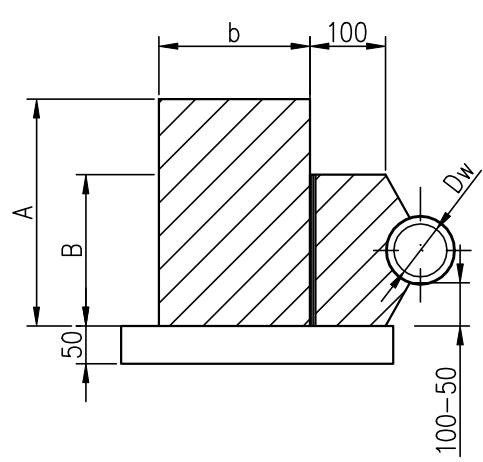
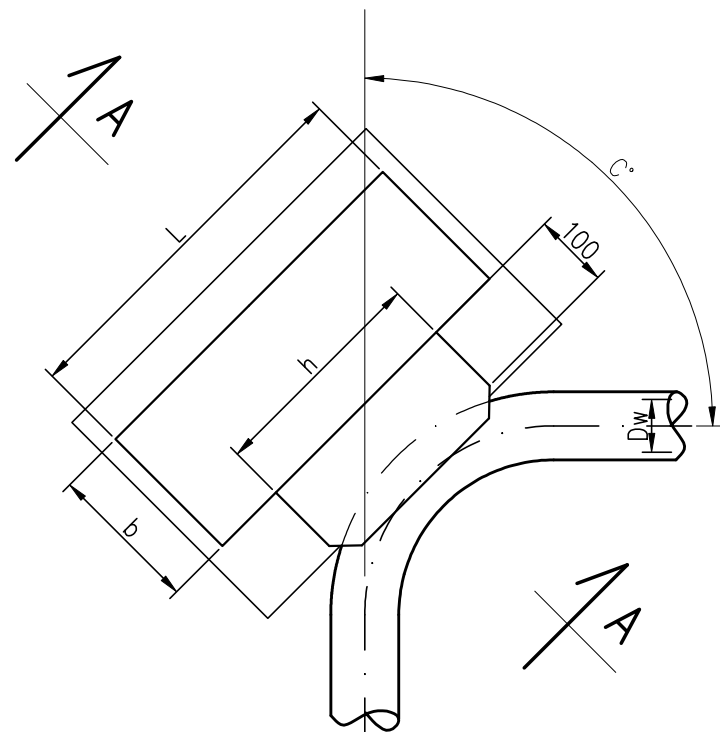
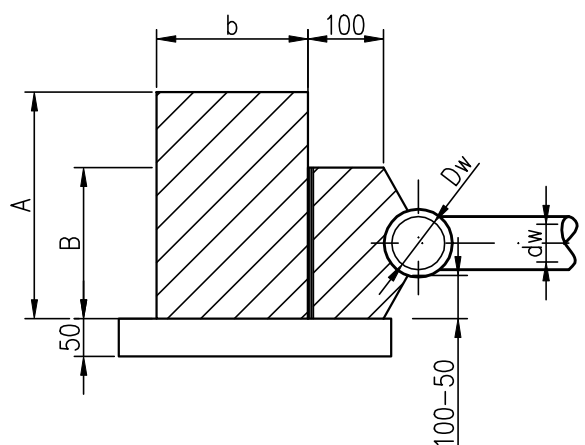


BLOKI OPOROWE BETONOWE
DLA RUR PE

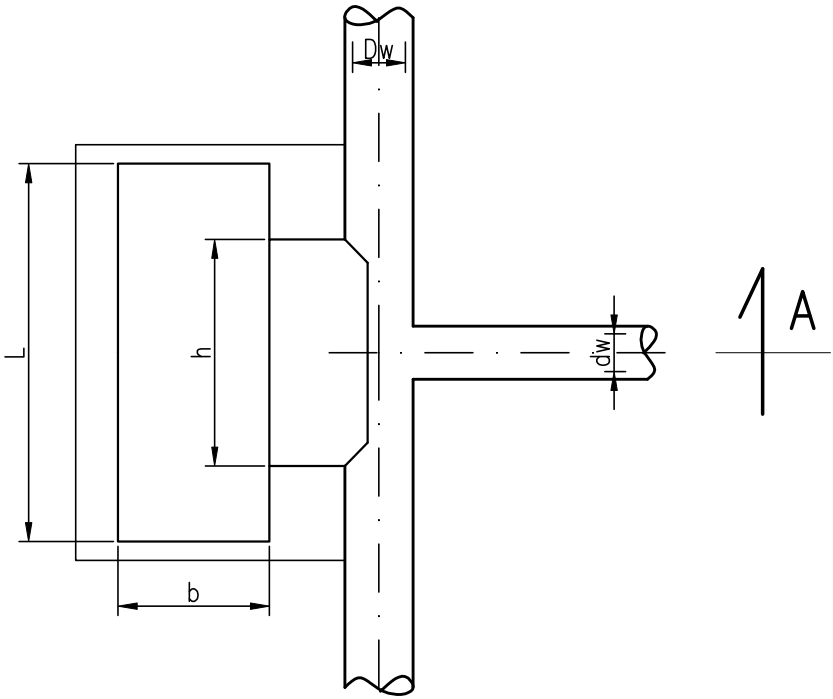
PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ A-A



1 A



1 A

średnica nominalna Dw [mm]	KĄT ZAŁ. C°	A mm	B mm	CIŚNIENIE PRÓBNE 7,5 ATM			CIŚNIENIE PRÓBNE 15 ATM		
				h	L	b	h	L	b
80	90	300	200	200	300	200	300	550	250
	45	300	200	200	300	200	300	300	200
	30	300	200	200	300	200	200	300	200

średnica nominalna Dw [mm]	A mm	B mm	CIŚNIENIE PRÓBNE 7,5 ATM			CIŚNIENIE PRÓBNE 15 ATM		
			h	L	b	h	L	b
80/80	300	200	300	300	250	300	400	250

UWAGA:

1. BLOKI OPOROWE WYKONAĆ Z BETONU B-20 (C16/20)
2. RURY PE OWINAĆ FOLIĄ PE-HD PRZED OBETONOWANIEM
3. BLOKI OPOROWE ZASTOSOWAĆ DLA WSZYSTKICH KOLAN, TRÓJNIKÓW I ŁUKÓW RUR PE
3. BLOKI OPOROWE OPRZEC TYLNIĄ ŚCIANĄ O GRUNT RODZIMY NIENARUSZONY.
5. POD ZASUWAMI I HYDRANTAMI DN80 ZASTOSOWAĆ PŁYTĘ BETONOWĄ 50X50X7 NA UBITYM NA MOKRO PIASKU

Projekt rozbudowy szkoły podstawowej im. Powstańców Śląskich w Tworogu (ul. Szkolna dz. nr 784/127)		
Gmina Tworóg ul. Zamkowa 16 42-690 Tworóg		
Bloki oporowe dla rur z PE.		
Opracowała:	mgr inż. Ewelina Husak	
Projektowała:	mgr inż. Zuzanna Maleska	
SKALA -	Czerwiec 2018	Rys. S - 8